

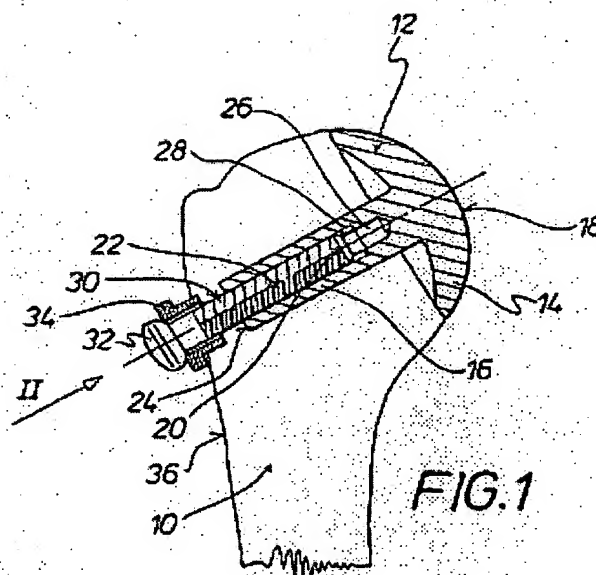
Shoulder prosthesis - has condyle and acetabulum made of specified material

Patent number: DE3917285
Publication date: 1990-11-29
Inventor: ROTH WOLFGANG (DE)
Applicant: ROTH WOLFGANG (DE)
Classification:
- international: A61F2/40; A61L27/00; C23C26/00
- european: A61F2/40A; A61F2/40G
Application number: DE19893917285 19890527
Priority number(s): DE19893917285 19890527

Report a data error here

Abstract of DE3917285

A shoulder prosthesis replaces the condyle (12) of the upper arm bone (10) and the acetabulum of the shoulder blade by a cup (40). The condyle (12) is made of Ti or of a Ti alloy and the element (40) is made of plastic material, pref. RCH100 CHIRULEN (RTM). The part-spherical contact surface (18) of the condyle is matched to the contact face (42) of the acetabulum. The bolt element (16) has a blind hole (26) with a female thread (28) for the bolt (30) with head (32). The opening angle of the surface (42) from the centre of curvature (20) is max. 180 deg. Both elements (12, 14), the bolt (30, 32), the sleeve (34) and the studs (46) are coated with a ceramic bone substitute, pref. hydroxyl apatite. **ADVANTAGE** - This shoulder prosthesis resembles the Oxford knee prosthesis in its function; it corresponds to the movements of the natural shoulder and simplifies the implantation.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Die Erfindung betrifft eine Schulterprothese mit einem die Gelenkkugel des Oberarmknochens ersetzenden Gelenkelement und einem die Gelenkpfanne des Schulterblattes ersetzenden Pfannenelement, wobei das Gelenkelement eine konvexe teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche aufweist, die an die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche des Pfannenelementes bezügliche Krümmungsradius angepaßt ist.

Eine derartige Schulterprothese ist bspw. aus dem Firmenprospekt 1982 OEC International, A-41, ALIVI-UM Total Shoulder Replacements, Stanmore Total Shoulder, bekannt. Bei dieser bekannten Schulterprothese handelt es sich um eine Modifikation bekannter Hüftgelenkprothesen, wobei sich durch das lanzenartige Befestigungsteil, das mit dem Gelenkelement einstückig verbunden ist, und das im Oberarmknochen fixiert wird, ein gewisser Herstellungsaufwand sowie ein nicht unerheblicher Implantationsaufwand ergibt.

In der Kniegelenk-Prothetik ist u.a. ein sog. Oxford-Kniegelenk bekannt, das in seiner Bewegungsfunktion ein natürliches Kniegelenk gut annähert.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Schulterprothese der eingangs genannten Art zu schaffen, die bezüglich ihrer Bewegungsfunktion ähnlich wie ein Oxford-Kniegelenk funktioniert, d.h. die einen Bewegungsablauf besitzt, welcher dem Bewegungsablauf eines natürlichen Schultergelenkes ohne große Einschränkungen entspricht, und deren Implantation einfach möglich ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die teilkugelförmige konvexe Gelenkberührungsfläche des Gelenkelementes an einem Kappenelement vorgesehen ist, das einen Öffnungswinkel aufweist, der kleiner oder höchstens gleich 180 Winkelgrad beträgt, daß vom Kappenelement auf der von seiner Gelenkberührungsfläche abgewandten Seite ein Bolzenelement wegsteht, das mit einem von der vom Kappenelement entfernten Stirnfläche ausgehenden Sackloch ausgebildet ist, das einen Innengewindeabschnitt aufweist, daß in das mit dem Innengewindeabschnitt versehene Sackloch zur Fixierung des Gelenkelementes am Oberarmknochen ein Schraubelement einschraubbar ist, das einen Kopf aufweist, und daß die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche des Pfannenelementes von ihrem Krümmungsmittelpunkt ausgehend einen Öffnungswinkel aufweist, der kleiner als 180 Winkelgrad ist.

Durch eine solche Ausbildung der Schulterprothese, d.h. des Gelenkelementes und des mit dem Gelenkelement gelenkig verbundenen Pfannenelementes ergibt sich zwischen den zuletzt genannten Elementen ein Bewegungsablauf, der dem Bewegungsablauf eines natürlichen Schultergelenkes weitestgehend entspricht. Durch die Ausbildung des Gelenkelementes mit einem Bolzenelement und durch die Möglichkeit, mit dem Bolzenelement ein Schraubelement mechanisch fest zu verbinden, ist es vergleichsweise einfach möglich, das Gelenkelement mit einem entsprechend vorbereiteten Oberarmknochen mechanisch fest zu verbinden. Dabei besteht sowohl die Möglichkeit, die Schulterprothese einzuzementieren, als auch die Möglichkeit, die Schulterprothese zementfrei zu implantieren.

Das Kappenelement der erfindungsgemäßen Schulterprothese weist vorzugsweise einen mindestens annähernd kreisförmigen Umfangsrand auf. Als zweckmäßig hat es sich erwiesen, wenn das Pfannenelement der Schulterprothese einen abgerundet eckigen Umfangs-

rand aufweist. Durch eine solche Ausbildung ergibt sich für die Schulterprothese bei einem kleinen Platzbedarf eine gute Beweglichkeit. Der Umfangsrand des Pfannenelementes ist zu diesem Zwecke vorzugsweise abgerundet rechteckig ausgebildet.

Bei der erfindungsgemäßen Schulterprothese besteht das Gelenkelement vorzugsweise aus Titan oder aus einer Titanlegierung. Das Pfannenelement besteht vorzugsweise aus Kunststoffmaterial. Bei dem Kunststoffmaterial handelt es sich vorzugsweise um RCH 100 Chirulen.

Um eine direkte Anlage des Kopfes des Schraubelementes am Oberarmknochen zu vermeiden, ist vorzugsweise zwischen dem Kopf des Schraubelementes und der Stirnfläche des vom Kappenelement wegstehenden Bolzenelementes ein Beilageelement vorgesehen. Dieses Beilageelement besteht vorzugsweise aus Kunststoffmaterial. Bei diesem Kunststoffmaterial kann es sich um das gleiche Kunststoffmaterial handeln, wie es für das Pfannenelement zur Anwendung gelangt. Selbstverständlich kann das Beilageelement auch aus einem anderen Kunststoffmaterial bestehen.

Zur Befestigung des Pfannenelementes am Schulterblatt weist das Pfannenelement vorzugsweise an der von seiner Gelenkberührungsfläche abgewandten Rückseite mindestens ein Befestigungselement auf. Dieses mindestens eine Befestigungselement kann stiftförmig ausgebildet sein. Das/Jedes Befestigungselement kann mit dem Pfannenelement unlösbar verbunden sein, es ist jedoch auch möglich, daß das Befestigungselement zur lösbaren Befestigung des Pfannenelementes vorgesehen ist. Bei der zuletzt genannten Ausbildung der erfindungsgemäßen Schulterprothese ist es möglich, das einzementierte oder zementfrei implantierte Befestigungselement im Schulterblattknochen zu belassen und nur das Pfannenelement gegen ein neues Pfannenelement auszutauschen, wenn dieses nach einer langen Standzeit abgenutzt ist. Ein Befestigungselement der zuletzt genannten Art wird als sog. Inlay bezeichnet.

Um die Verankerung des Gelenk- bzw. Pfannenelementes mit dem zugehörigen Knochen weiter zu verbessern, hat es sich als vorteilhaft erwiesen, wenn das Gelenkelement und/oder das Pfannenelement mindestens teilweise mit einem keramischen Knochenersatzmaterial beschichtet ist/sind. Desgleichen kann es zweckmäßig sein, wenn das Schraubelement und/oder das Beilageelement und/oder das/jedes Befestigungselement mindestens teilweise mit einem keramischen Knochenersatzmaterial beschichtet ist/sind. Bei diesem Knochenersatzmaterial handelt es sich vorzugsweise um Hydroxylapatit.

Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels des Gelenkelementes und zweier in der Zeichnung dargestellter Ausführungsbeispiele des zum Gelenkelement zugehörigen Pfannenelementes der erfindungsgemäßen Schulterprothese. Es zeigt:

Fig. 1 einen Längsschnitt durch das Gelenkelement, durch das mit dem Gelenkelement mechanisch fest verbundene Schraubelement und durch das Beilageelement an einem abschnittsweise mit einer dünnen Linie angedeuteten Oberarmknochen,

Fig. 2 eine Ansicht des Gelenkelementes in Blickrichtung des Pfeiles II in Fig. 1, wobei auf die Darstellung des Schraubelementes und des Beilageelementes verzichtet wurde,

Fig. 3 einen Längsschnitt durch eine Ausführungs-

form des Pfannenelementes,

Fig. 4 eine Ansicht des Pfannenelementes gem. Fig. 3 in Blickrichtung des Pfeiles IV,

Fig. 5 eine teilweise aufgeschnittene Seitenansicht einer zweiten Ausführungsform des Pfannenelementes,

Fig. 6 eine Ansicht des Pfannenelementes gem. Fig. 5 in Blickrichtung des Pfeiles VI, und

Fig. 7 eine Ansicht des Pfannenelementes gem. Fig. 5 in Blickrichtung des Pfeiles VII.

Fig. 1 zeigt einen Abschnitt eines Oberarmknochens 10 mit einem Gelenkelement 12, das ein Kappenelement 14 und ein mit dem Kappenelement 14 einstückig verbundenes Bolzenelement 16 aufweist. Das Kappenelement 14 ist mit einer konvexen teilkugelförmigen Gelenkberührungsfläche 18 ausgebildet, deren Krümmungsmittelpunkt 20 in der zentralen Längsmittellinie 22 liegt, entlang welcher das Bolzenelement 16 ausgerichtet ist. Das Bolzenelement 16 weist eine Stirnfläche 24 auf, die vom Kappenelement 14 bzw. von der Gelenkberührungsfläche 18 des Kappenelementes 14 entfernt ist. Ausgehend von dieser Stirnfläche 24 erstreckt sich in das Bolzenelement 16 ein Sackloch 26 hinein, das mit einem Innengewindeabschnitt 28 versehen ist. In den Innengewindeabschnitt 28 des Bolzenelementes 16 ist ein Schraubelement 30 mit seinem Außengewindeabschnitt eingeschraubt, das einen Kopf 32 aufweist. Der Kopf 32 kann mit einer (nicht gezeichneten) Innensechskant-Ausnehmung ausgebildet sein. Zwischen dem Kopf 32 und der Stirnfläche 24 des Bolzenelementes 16 des Gelenkelementes 12 ist ein Beilageelement 34 vorgesehen, das an der von der Gelenkberührungsfläche 18 abgewandten Rückseite 36 des Oberarmknochens 10 anliegt.

Wie aus Fig. 2 deutlich ersichtlich ist, weist das Kappenelement 14 des Gelenkelementes 12 einen kreisförmigen Umfangsrand 38 auf, der — wie aus Fig. 1 ersichtlich ist — abgerundet ist. Mit der Bezugsziffer 16 ist auch in Fig. 2 das Bolzenelement bezeichnet, das mit einem Sackloch 26 versehen ist, in welches ein Innengewindeabschnitt 28 vorgesehen ist.

Fig. 3 zeigt in einem Längsschnitt ein Pfannenelement 40, das mit einer konkaven teilkugelförmigen Gelenkberührungsfläche 42 ausgebildet ist. Der Krümmungsradius der Gelenkberührungsfläche 42 des Pfannenelementes 40 entspricht dem Krümmungsradius der Gelenkberührungsfläche 18 des Gelenkelementes 12 (sh. Fig. 1).

Von der von der Gelenkberührungsfläche 42 des Pfannenelementes 40 abgewandten Rückseite 44 stehen zwei stiftförmige Befestigungselemente 46 voneinander beabstandet und zueinander parallel ausgerichtet weg, die mit dem Pfannenelement 40 verschraubt sind, was durch die Schraubabschnitte 48 angedeutet ist.

Aus Fig. 4 ist ersichtlich, daß das Pfannenelement 40 einen abgerundet eckigen, d.h. abgerundet rechteckigen Umfangsrand 50 aufweist. Mit der Bezugsziffer 42 ist auch in Fig. 4 die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche des Pfannenelementes 40 bezeichnet. Desgleichen sind aus Fig. 4 die Schraubabschnitte 48 der Befestigungselemente 46 (sh. Fig. 3) zu erkennen.

Die Fig. 5 bis 7 zeigen eine zweite Ausführungsform des Pfannenelementes 40, die sich von der in den Fig. 3 und 4 gezeichneten Ausbildung des Pfannenelementes 40 insbes. dadurch unterscheidet, daß das Befestigungselement 46 nicht in Form von Stiften ausgebildet ist, die mit dem Pfannenelement 40 mechanisch fest verbunden sind, sondern daß das Befestigungselement 46 als sog. Inlay ausgebildet ist, von dem das Pfannenelement 40 im

Bedarfsfall entfernt und durch ein neues Pfannenelement 40 ersetzt werden kann, während das Befestigungselement 46 in den Knochen des Schulterblattes implantiert bleibt. Auch bei dieser Ausbildung des Pfannenelementes 40 ist die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche 42 durch einen abgerundet eckigen, insbes. abgerundet rechteckigen Umfangsrand 50 begrenzt. Das Befestigungselement 46 weist eine am Pfannenelement 40 anliegende Basis 52 und eine von der Basis 52 wegstehende Lasche 54 auf, wobei die Lasche 54 mit einer Ausnehmung 56 ausgebildet ist. Dadurch ist eine sichere Implantation des Pfannenelementes in einen Schulterblattknochen möglich.

Patentansprüche

1. Schulterprothese mit einem die Gelenkkugel des Oberarmknochens (10) ersetzenden Gelenkelement (12) und einem die Gelenkpfanne des Schulterblattes ersetzenden Pfannenelement (40), wobei das Gelenkelement (12) eine konvexe teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche (18) aufweist, die an die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche (42) des Pfannenelementes (40) bzgl. Krümmungsradius angepaßt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die teilkugelförmige konvexe Gelenkberührungsfläche (18) des Gelenkelementes (12) an einem Kappenelement (14) vorgesehen ist, das einen Öffnungswinkel aufweist, der kleiner oder höchstens gleich 180 Winkelgrad beträgt, daß vom Kappenelement (14) auf der von seiner Gelenkberührungsfläche (18) abgewandten Seite ein Bolzenelement (16) wegsteht, das mit einem von der vom Kappenelement (14) entfernten Stirnfläche (24) ausgehenden Sackloch (26) ausgebildet ist, das einen Innengewindeabschnitt (28) aufweist, daß in das mit dem Innengewindeabschnitt (28) versehene Sackloch (26) zur Fixierung des Gelenkelementes (12) am Oberarmknochen (10) ein Schraubelement (30) einschraubbar ist, das einen Kopf (32) aufweist, und daß die konkave teilkugelförmige Gelenkberührungsfläche (42) des Pfannenelementes (40) von ihrem Krümmungsmittelpunkt ausgehend einen Öffnungswinkel aufweist, der kleiner als 180 Winkelgrad ist.
2. Schulterprothese nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kappenelement (14) einen mindestens annähernd kreisförmigen Umfangsrand (38) aufweist.
3. Schulterprothese nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Pfannenelement (40) einen abgerundet eckigen Umfangsrand (50) aufweist.
4. Schulterprothese nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Umfangsrand (50) des Pfannenelementes (40) abgerundet rechteckig ausgebildet ist.
5. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gelenkelement (12) aus Titan oder aus einer Titanlegierung besteht.
6. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Pfannenelement (40) aus Kunststoffmaterial besteht.
7. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Kopf (32) des Schraubelementes (30)

und der Stirnfläche (24) des vom Kappenelement (14) wegstehenden Bolzenelementes (16) ein Beilageelement (34) vorgesehen ist.

8. Schulterprothese nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Beilageelement (34) aus Kunststoffmaterial besteht.

9. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Pfannenelement (40) an der von seiner Gelenkberührungsfläche (42) abgewandten Rückseite (44) mindestens ein Befestigungselement (46) aufweist.

10. Schulterprothese nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das/jedes Befestigungselement (46) stiftförmig ausgebildet ist.

11. Schulterprothese nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Befestigungselement (46) zur löslichen Befestigung des Pfannenelementes (40) vorgesehen ist.

12. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gelenkelement (12) und/oder das Pfannenelement (40) mindestens teilweise mit einem keramischen Knochenersatzmaterial beschichtet ist/sind.

13. Schulterprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Schraubelement (30) und/oder das Beilageelement (34) und/oder das/jedes Befestigungselement (46) mindestens teilweise mit einem keramischen Knochenersatzmaterial beschichtet ist/sind.

14. Schulterprothese nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, daß das Knochenersatzmaterial aus Hydroxylapatit besteht.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

35

40

45

50

55

60

65

